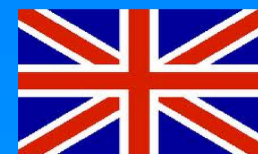


Attività per la  
Scuola Primaria  
&  
Scuola Secondaria



2018

# Summer Camp

Con la  
collaborazione  
del **COMUNE**  
di

# Cormano

Per Informazioni rivolgetevi alla Direzione del  
Camp:

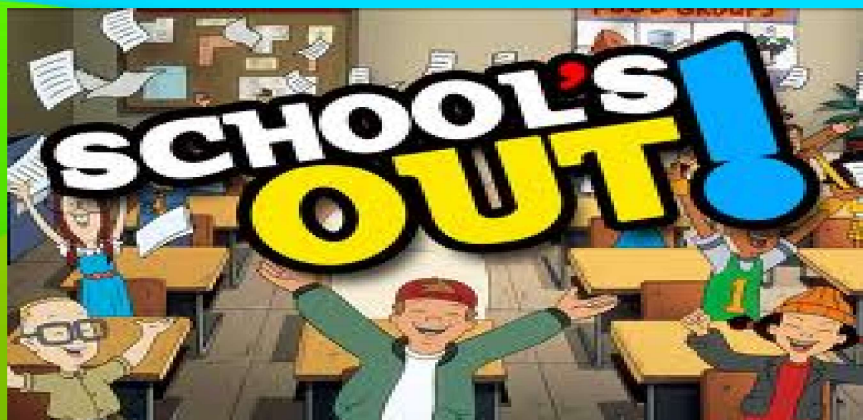
Tel. 3284130970 e-mail e sito:

[info@easyenglishlombardia.com](mailto:info@easyenglishlombardia.com)

[www.easyenglishlombardia.com](http://www.easyenglishlombardia.com)



Presented by  
Easy English  
Lombardia



## Summer Camp 2018

Orari - dal lunedì al venerdì  
9.00-16.30

(il camp apre alle 08.30 e chiude alle 16.30)

Quota settimanale- incluso il diploma,  
il materiale didattico, la T-shirt  
e sorprese €180

(Sconti per due o più settimane e fratelli )

Pranzo incluso nella quota

**ATTENZIONE!**

Solo per i partecipanti al camp

Possibilità di ospitare studenti di madre-  
lingua Inglese durante il periodo del camp



**IL CAMP E' APERTO ANCHE AI NON  
RESIDENTI A CORMANO**



**ATTENZIONE!!**

**RIUNIONE INFORMATIVA E RACCOLTA**

**ISCRIZIONI:**

Cormano (sala consiliare)  
martedì 13 marzo alle ore 20.00

**Piazza Scurati 1**

Seconda  
riunione nel  
mese di  
aprile

**FULL IMMERSION**

giornaliero nella lingua e cultura  
**INGLESE**

Il nostro TEAM anima le giornate dei  
bambini e dei ragazzi proponendo divertentissime  
attività ricreative per stimolare  
il lavoro e il gioco di gruppo



Obiettivi principali dell'iniziativa sono da  
un lato dare ai ragazzi alcune semplici  
nozioni della lingua inglese attraverso la  
conversazione; dall'altro appassionarli alla  
lingua avvicinandoli alla cultura  
anglosassone.

**SPORT – TEATRO - DANZA E MUSICA**  
con la realizzazione di Mini Musicals in  
**LINGUA INGLESE !!**

**Iscrivo mio figlio/a al Summer  
Camp per il periodo**

**CORMANO**

**GIUGNO**

11-15

18-22

25-29



Io Sottoscritto

Genitore di \_\_\_\_\_

Classe \_\_\_\_\_

Scuola \_\_\_\_\_

Telefono abitazione - cellulare  
\_\_\_\_\_

Indirizzo e-mail  
\_\_\_\_\_

**NB L'iscrizione è valida solo se accompagnata  
dal pagamento. Per l'iscrizione si può scegliere:**

- Compilare il presente modello e consegnarlo con l'anticipo alla fine dell'incontro informativo;
- Iscrizione online nel nostro sito e pagamento con IBAN BANCARIO

**Cormano**   
COMUNE DEL NORD MILANO